



DEPA

**Colégio Militar do Recife**

A EXCELÊNCIA NA ARTE DE EDUCAR

CONCURSO DE ADMISSÃO CMR - 2021/2022  
**RESULTADO DA PROVA DE REDAÇÃO**  
**6º ANO ENSINO FUNDAMENTAL**  
**Portador de Deficiência - PCD**

Ordem	Inscricao	Nome	RED
1	20219201112	M E C S S	7,43